

Kondensationstrockner AD 432-F

Technik

- Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Verdampfer aus Aluminiumrohren, Kondensator mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heissgasabtauung, geregelt durch Dry-Logic.



Aufstellung und Abmessung

Einsatzbereich

Geschlossene Räume

Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 250m³***

Unbeheizte Räume bis ca. 100m³

Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden, mit zwei grossen Rollen und Schiebebügel

Luft Eintritt

Rückseite, über leicht entnehmbaren Luftfilter

Luftaustritt

Frontseite (zugfrei durch abgeschrägte Lamellen)

Handling

Stecker in Steckdose. Entfeuchter am 0/1 Schalter einschalten und am Hygrostaten den gewünschten Feuchtwert einstellen.

Wasserablauf

Der Entfeuchter schaltet bei Eimervollstand automatisch ab (durch Gewicht). Der Wasserauffangbehälter (8ltr.) ist auf der Rückseite des Gerätes leicht zu entnehmen. Wahlweise kann ein 1/2 Zoll Ablaufschlauch (Zubehör) an den vorhandenen Anschluss Stutzen angeschlossen werden. Kondensatwanne aus Kunststoff.

Abmessungen

Höhe/Breite/Tiefe

680mm/490mm/450mm

Gewicht

Ca. 27kg

Wartung

Behälter entleeren, Filter reinigen / auswechseln

(Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

Allgemein

Gehäuse

Stahlblech, Kunststoffbeschichtet in Edelstahloptik

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *

Bei 30°C / 80% r.F. = 25.2 l/Tag / 563 Watt

Bei 27°C / 60% r.F. = 16.8 l/Tag / 493 Watt

Bei 20°C / 60% r.F. = 12.1 l/Tag / 419 Watt

Bei 10°C / 60% r.F. = 4.5 l/Tag / 352 Watt

Umluftmenge

250 m³/h

Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C

Feuchte: 40%r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel

52 dB (A)

Steuerung und Signalleuchten

Ein- / Aus-Schalter (0/1), orange, beleuchtet

Signalleuchte rot = Eimervollstand

Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Hygrostatdrehknopf

Kältemittel

R 134a, FCKW-frei

Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, grün beleuchtet; Betriebsstundenzähler,

Signalleuchten für Behältervollstand. Hygrostat

mit Drehknopf

Garantie

2 Jahre

Elektrischer Anschluss

Netzanschluss: 1 x 230V/50Hz

Absicherung: 6 A träge

Leistungsaufnahme: maximal 563 Watt

Anschlusskabel: ca. 3 Meter

AERIAL®