

Kondensationstrockner AD 430



Technik

- 2-stufiger Axialventilator mit Aluminium-Flügelrad (mit Wicklungsschutz).
- Vollhermetischer Rollkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert.
- Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen.
- Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Kapillarrohr und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig.
- Automatische Heißgas-Abtauung, geregelt durch Dry-Logic.
- Versenktes / geschützt platziertes Bedientableau



Anwendung & Funktion

Funktionsweise

Kondensationsprinzip

(Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

Einsatzbereich

Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.)

Eignung für

Beheizte Räume bis ca. 400 cbm ** Unbeheizte Räume bis ca. 300 cbm **

Abmessungen & Aufstellung

Aufstellung / Mobilität

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer, ein klappbarer Tragegriff für einfaches Tragen. Die Geräte sind zu Lagerungszwecken stapelbar.

<u>Inbetriebnahme</u>

Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten und gewünschte Feuchte am Hygrostaten einstellen.

Kondensatablauf

Wasserauffangbehälter (8,3 ltr.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Vollständige Abschaltung bei Eimervollstand durch Gewicht. Anschluss-Stutzen für Ablaufschlauch 12 x 2 mm.

Luftführung

Lufteintritt über Luftfilter,

Luftaustritt zugfrei über abgeschrägte Lamellen

Wartung

Behälter leeren, Luftfilter kontrollieren (vierteljährlich), ggf. reinigen / auswechseln

Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe
Ohne Griff = 578 mm / 329 mm / 379 mm
Mit Griff = 578 mm / 358 mm / 416 mm

Gewicht

24 kg

Technische Daten

Gehäuse

Stahlblech in Edelstahl-Optik, einfach zu demontieren, Schutzart: IP 14

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *

Bei 30°C / 80% r.F. = 34,0 l/24h / 530 Watt Bei 27°C / 60% r.F. = 22 ,0 l/24h / 430 Watt Bei 20°C / 60% r.F. = 16,6 l/24h / 390 Watt Bei 10°C / 70% r.F. = 11,4 l/24h / 330 Watt

Umluftmenge

Stufe 1 / 2 = 500 / 625 cbm/h

Arbeitsbereich

Temperatur: +3°C bis +32°C Feuchte: 40%r.F. bis 95% r.F.

<u>Geräuschpegel</u>

51 dB (A)

Netzanschluss

230 V / 50 Hz, Absicherung: 6 A träge

Anschlusskabel

5 mtr. mit Netzstecker

Kältemittel

R407c

Steuerung / Bedienung

Ein-/Aus-Schalter, orange, beleuchtet, Signalleuchte rot für Behältervollstand, Betriebsstundenzähler, Hygrostat mit Drehknopf

Optional lieferbares Zubehör

Kondensatablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit Wandkonsole Kombi-Zähler (Betriebsstunden und kWh)