

CHG

von 8 bis 17 kW

LUFT / WASSER



- > Kältemittel: R 410 A
- > Vorzügliche EER
- > Die niedrigste Schall-Druckpegel auf dem Markt
- > Kompaktere Geräte: 1 190 x 340 x 735 mm
1 190 x 340 x 1 235 mm

• **Qualitativ hochwertige Komponenten:**

Scroll-Kompressor mit Schalldämmung - Hochleistungswärmetauscher für R 410 A - Axialventilator - Plattenwärmetauscher aus rostfreiem Stahl AISI 316 mit Wärmedämmung, usw.

• **Hydraulikausrüstung**

• **Funktionen der Regeltechnik:**

- Betrieb ohne zusätzlichen Wasserspeicher im System möglich
- Regelung des Kondensierungsdrucks
- Automatische Kontrolle der Umwälzpumpe (Antifrostfunktion, Antiblockierfunktion)
- Auf die Außentemperatur angepasste Abtaufunktion
- Alarmmanagement durch Ereigniszähler
- Externe Kommunikation durch serielle Schnittstelle (Protokoll Modbus)

• **Weitere Vorteile:**

- Verbesserung des Wartungszugangs
- Auf der Vorderseite angebrachte Tastatur/Anzeige
- Trennwand zwischen Verflüssiger- & Maschinenbauteil
- Servicezugang "Regelung" optimiert
- Verbesserte Fertigungs- & Qualitätskontrollen : Helium System check, Geräteisoliations- check, Elektro- check, Hydraulik check, protokollierter Werksprobelauf in kühlen / heizen, Dokumentation check.



Standardausrüstung

- Drehzahlregelung des Verflüssiger-Ventilators
- ND - Pressostat
- HD - Pressostat
- Wasserfilter (beigelegt)
- Wärmetauscher mit Berührungsschutz
- Hydraulische Ausstattung:
Umwälzpumpe, Strömungswächter, Drucksicherheitsventil, Druckmanometer, Entlüftungssystem, Entleerung, Isolierung. Siehe, Technisches Handbuch





Modell		CHG 8	CHG 11	CHG 15	CHG 17
Code	230/1/50 400/3N/50	CHG 085 F CHG 087 F	- CHG 117 F	- CHG 157 F	- CHG 177 F
Kälteleistung (kW)		Einphasig/Dreiphasig 8,10	11,00	13,70	16,30
Leistungsaufnahme* (kW)		3,63 / 3,56	4,42	5,26	6,27
EER*		2,23 / 2,28	2,49	2,60	2,60
Wasserdurchsatz (m³/h)		1,40	1,91	2,34	2,81
Verfügbare externe Druckhöhe (kPa)		42	55	68	75
Typ Kältemittel		R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A
Anzahl-Kältekreise		1	1	1	1
Anzahl -Verdichter		1	1	1	1
Ausdehnungsgefäß in Liter (l)		2	2	2	2
Ø Wasseranschlüsse		3/4"	1"	1"	1"
Schall-Leistungspegel dB(A)		65	67	67	67
Schall-Druckpegel** (dBA)		37	39	39	39
Länge	(mm)	1 190	1 190	1 190	1 190
Tiefe	(mm)	340	340	340	340
Höhe	(mm)	735	1 235	1 235	1 235
Gewicht	(kg)	87	120	123	130

*Roher Wert ohne hydraulische Pumpe.

** Druckpegel: Dieser Pegel entspricht dem eines außeninstallierten Gerätes (Freifeld) auf einer Reflexionsfläche bei einem Meßabstand von 10 m.

Nennbedingungen

T Außenluft	+ 35°C
T Wassereintritt	+ 12°C
T Wasseraustritt	+ 7°C

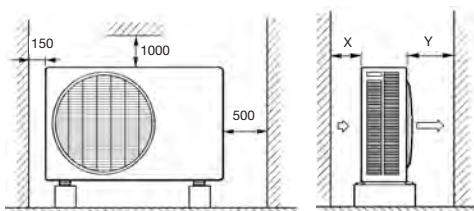
BETRIEBSGRENZEN (Reinwasser)

T Außenluft CHG 8 und 15	-10°C (DB) / +43°C (DB)	T Wasseraustritt maximal	+ 18° C (außerden CHG 17 : +20°C)
T Außenluft CHG 11	-7°C (DB) / +43°C (DB)	T Wasseraustritt minimal	+ 5°C
T Außenluft CHG 17	-4°C (DB) / +43°C (DB)		

ZUBEHÖR

Typ		Modell	Code
Satz mit flexiblen	Länge 1 m Ø 3/4"	CHG 8	70600054
Wasseranschlußschläuchen	Länge 1 m Ø 1"	CHG 11/15/17	70600055
Hydraulische Tankweiche 35 Ltr. mit insgesamt 6 Wasser-Anschlüssen		CHG 8/11/15/17	70600108
Sanftanlauf - Einbauset für (230V/1Ph/50Hz)		CHG 8	70550004
Fernbedienung		CHG 8/11/15/17	70250055
Interface RS 485		CHG 8/11/15/17	70250056
Protokol : MODBUS			

MONTAGE



Mindestmaße in mm

	X	Y
CHG 8	150	1 000
CHG 11 - 15 - 17	250	1 000