

## Schwimmbadentfeuchter AP H



### **AP H100 - AP H120 - AP H160 - AP H200**

Die AERIAL Schwimmbadentfeuchter der AP H-Serie sind konzipiert für Entfeuchtungsaufgaben in Schwimmbädern und -hallen, zur Aufstellung im Maschinen- oder Technikraum. Die Geräte sind vorgesehen für den Anschluss an ein entsprechend dimensioniertes Kanalsystem.

Die AP H-Luftentfeuchter arbeiten nach dem Kondensationsprinzip mit Wärmerückgewinnung. Ein Ventilator saugt die feuchte Luft durch den Verdampfer an. Hier wird die Luft soweit unter den Taupunkt abgekühlt, dass der Wasserdampf der Luft als Wasser auskondensiert und abgeführt wird. Die abgekühlte und getrocknete Luft wird am Kondensator wieder erwärmt.

Durch den Wärmepumpeneffekt ergibt sich ein Energiegewinn, der das 2- bis 5-fache der elektrischen Energieaufnahme betragen kann. Dieser Energiegewinn kann auf unterschiedliche Weise (z.B. Wassererwärmung) genutzt werden. Hierfür sind entsprechende Zusatzkomponenten erhältlich.

Die Geräte der AP H-Serie sind robust und konstruktiv durchdacht, standardmäßig aus pulverbeschichtetem Stahlblech gefertigt. Alle Komponenten sind leicht zugänglich und von hoher Qualität.





AP H160 / 200

### Gehäuse

Modular aufgebautes Gehäuse, pulverbeschichtet, sehr einfach zu demontieren. Korrosionsschutz und sehr stabil. Kondensatwanne und Kondensatablauf in Edelstahl. Alle Komponenten sind leicht zugänglich.

### Kältetechnik

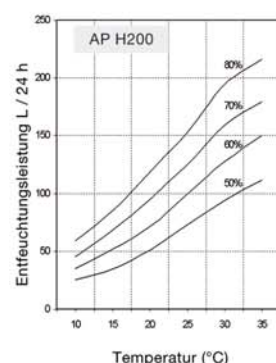
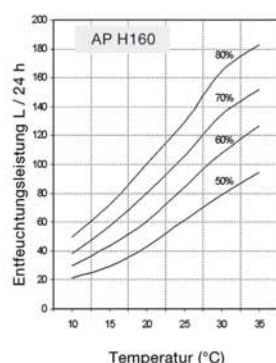
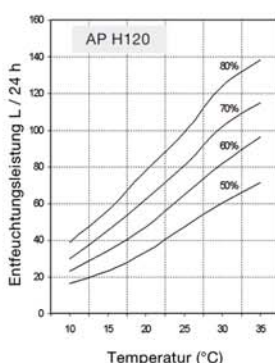
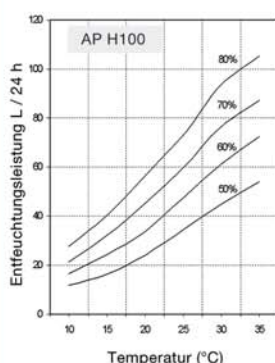
Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt. Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Aluminiumlamellen. Kältekreislauf aus Kupferrohr. Der Verdampfer ist mit einer Spezialbeschichtung versehen. Ein eingebauter Thermostat steuert automatisch die Abtaugung.

### Microprozessor

Eine Microprozessorsteuerung ist serienmäßig eingebaut. Sie steuert den Kompressor (An/Aus) und die Heißgasabtaugung und überwacht den Betriebszustand. LED Signalleuchten zeigen den Betriebszustand, Abtaugung und Störung an.

### Lüfter / Umluftmenge

Ein Zentrifugallüfter mit doppelter Lufterströmung und variabler Drehzahl ist serienmäßig eingebaut. Die Geräte sind für den Anschluss von Kanalsystemen vorbereitet. Mit 180-200 PA steht ausreichend Druck für ein angeschlossenes Kanalsystem zur Verfügung. Eingebauter Luftfilter, seitlich auswechselbar.



### Technische Daten

		AP H100	AP H120	AP H160	AP H200
Entfeuchtungsleistung bei 30°C/80%r.F.	L/Tag	93,0	124,0	164,0	194,0
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60%r.F.	L/Tag	34,0	47,0	60,0	71,0
Entfeuchtungsleistung bei 10°C/70%r.F.	L/Tag	21,0	30,0	38,0	45,0
Leistungsaufnahme maximal*	Watt	2.000	2.400	2.900	3.300
Spannung	V/Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz
Luftmenge	cbm/h	1.000	1.200	1.400	1.900
Empf. Beckengröße	qm	bis ca. 60	bis ca. 80	bis ca. 100	bis ca. 130
Einsatzbereich Temperatur	°C	+1° bis +35°	+1° bis +35°	+1° bis +35°	+1° bis +35°
Kältemittel (FCKW-frei)	R...	R 407c	R 407c	R 407c	R 407c
Abmessungen Höhe x Breite X Tiefe	mm	850x800x570	850x800x570	1750x800x570	1750x800x570
Geräuschpegel	dB(A)	61	62	63	64
Gewicht	Kg	133	145	159	180

\* Die maximale Leistungsaufnahme wurde bei 35°C / 80%r.F. gemessen; Die durchschnittliche Leistungsaufnahme ist wesentlich geringer. Die angegebenen Entfeuchtungsleistungen können produktionsbedingt um bis zu +/- 5% abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

### Zubehör

- Luftkanalsysteme
- Eingebaute Kondensatpumpe
- Wassererwärmung
- Wärmerückgewinnung
- Eingebauter Hygrostat
- Externer Hygrostat
- Externe Feuchtesteuerung / Regelung



## Ausstattungen der AP H -Serie

### Desuperheater (Wärmetauscher f. Wassererwärmung)

Ein Teil der bei der Entfeuchtung entstehenden Wärme wird zur Wassererwärmung genutzt. Die Austrittsluft tritt neutral aus dem Gerät, d.h. nicht erwärmt, aber auch nicht gekühlt.

3/4 " Kunststoff-Anschluss mit Innengewinde

In den Hydraulik-Kreislauf des Wärmetauschers muss eine Umwälzpumpe, gesteuert durch einen Thermostaten installiert werden (nicht im Preis enthalten)

### Hot Water Coil (Nacherhitzer oder Heisswasserspirale)

An diesen Nacherhitzer wird z.B. der Rücklauf oder Vorlauf der Zentralheizung angeschlossen. So muss in dem Raum kein extra Heizkörper aufgestellt werden. Die Trockenluft des Trockners wird einfach nacherwärmt. Bzw. wenn ein Heizkörper vorhanden ist wird der Rücklauf zusätzlich genutzt.

3/4 " Kunststoff-Anschluss mit Innengewinde

In den Hydraulik-Kreislauf des Nacherhitzers muss eine Umwälzpumpe und ein Dreiwegeventil, gesteuert durch einen Thermostaten installiert werden. (nicht im Preis enthalten)

### zu verwendende Abkürzungen:

Desuperheater / Wärmetauscher: WT

Hot Water Coil / Nacherhitzer: NH

Hygrostat eingebaut: HY

(ACHTUNG: Nur sinnvoll, wenn das Gerät im zu trocknenden Raum aufgestellt wird. Ansonsten externen Hygrostaten anschliessen)

Pumpe: P

Standardgeräte:	Standardgerät	Aufpreise			
		Desuperheater	Hot Water Coil	Hygrostat eingebaut	Pumpe eingebaut
AP H 100	3.800,00 €	434,00 €	284,00 €	66,00 €	300,00 €
AP H 120	4.050,00 €	434,00 €	284,00 €	66,00 €	300,00 €
AP H 160	4.950,00 €	434,00 €	405,00 €	66,00 €	300,00 €
AP H 200	5.500,00 €	480,00 €	405,00 €	66,00 €	300,00 €





# Technische Daten

## Serie AP H

## Serie AD H

Type		AP H100	AP H120	AP H160	AP H200	AD H075	AD H100	AD H120	AD H 130	AD H160	AD H200
<b>Technische Daten</b>											
Entfeuchtungsleistung											
bei 30 °C / 80% r.F.	L/Tag	93,7	124	164,3	194,1	75,1	93,7	124	128,8	164,3	194,1
Leistungsaufnahme	Watt	1500	2000	2400	2700	1300	1500	2000	1800	2400	2700
bei 25°C / 60%r.F. *	L/Tag	47,6	64,9	84,4	99,9	37,1	47,6	64,9	65,9	84,4	99,9
Leistungsaufnahme	Watt	1300	1700	2000	2200	1100	1300	1700	1500	2000	2200
bei 20°C / 60%r.F. *	L/Tag	33,8	47	60,3	71,4	25,8	33,8	47	47	60,3	71,4
Leistungsaufnahme	Watt	1200	1600	1700	1900	1000	1200	1600	1300	1700	1900
bei 10°C / 70%r.F. *	L/Tag	21,3	30,1	38,5	45,6	15,6	21,3	30,1	30,2	38,5	45,6
Leistungsaufnahme	Watt	1000	1200	1400	1600	800	1000	1200	1100	1400	1600
Luftmenge	cbm/h	1000	1200	1400	1900	1000	1000	1000	1300	1400	1900
statische Pressung	Pa	200	200	180	180	50	50	50	50	50	50
Arbeitsbereich (Temp.)	°C	+10 ... +36 °C				+1 ... +35°C					
Geräuschpegel	dB(A)	61	62	63	64	56	58	59	60	61	62
<b>Elektroanschluss</b>											
Spannung	V/Hz	230 / 50		380 - 400 / 50		230 / 50			380 - 400 / 50		
Absicherung	A	10	16	10	10	10	10	16	10	10	10
max. Leistungsaufnahme	Watt	1700	2200	2600	3000	1450	1650	2150	1950	2550	2950
<b>Abmessungen</b>											
Höhe	mm	850	850	1750	1750	770	770	770	850	850	850
Breite	mm	800	800	800	800	550	550	550	570	570	570
Tiefe	mm	570	570	570	570	570	570	570	700	700	700
Gewicht	Kg	133	147	159	180	68	75	79	100	102	108

# Technische Daten

## Serie AP H

## Serie AD H

Type		AP H100	AP H120	AP H160	AP H200	AD H075	AD H100	AD H120	AD H 130	AD H160	AD H200
<b>Features</b>											
Gehäuse		stabile und leicht demontierbare Gehäuseteile, Zinkblech, lackiert				stabile und leicht demontierbare Gehäuseteile, Zinkblech, lackiert					
Kompressor		Hubkolbenkompressor				Hubkolbenkompressor					
Kältekreislauf		Direktverdampfer und Kondensator aus Kupferrohr mit aufgesetzten Alu-Lamellen				Direktverdampfer und Kondensator aus Kupferrohr mit aufgesetzten Alu-Lamellen					
Lüfter		Dreistufiger Zentrifugallüfter				Dreistufiger Zentrifugallüfter					
Steuerung						Mikroprocessor-Steuerung und Abtauthermostat					
Luftfilter, wechselbar	J/N	Ja				Ja					
Heißgasabtauung	J/N	Nein				Ja					
Schlauchanschluss		16 mm				16 mm					
Kältemittel		R 407c				R 407c					
Hygrostat		optional				optional					
Kondensatpumpe		optional				optional					
Wandbefestigung		Nein				optional					
transportable Ausführung (Räder)		Nein				optional					
Gehäuse in Edelstahl		Nein				optional					
<b>Erhitzer ("desuperheater")</b>		optional									
Leistung Erhitzer	kW	1,35		2	2,6						
Wasserfluss Erhitzer	l/s	0,064		0,096	0,124						
Druckpunkt Erhitzer	kPa	30		30	30						
<b>heißwasser-Spule (hot water coil)</b>		optional									
Leistung	kW	8,6		11,2	14,1						
Wasserfluss	l/s	0,206		0,268	0,337						
Druckpunkt	kPa	15		15	22						

\* in Anlehnung an DIN EN810

\*\* bei 30°C Umgebungstemp.

# Kondensationstrockner AP H 100



## Technische Daten:

### Allgemein

#### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F.	= 93,7 ltr./Tag	1.500 Watt
bei 25°C / 60%r.F.	= 47,6 ltr./Tag*	1.300 Watt
bei 20°C / 60%r.F.	= 33,8 ltr./Tag*	1.200 Watt
bei 10°C / 70%r.F.	= 21,3 ltr./Tag*	1.000 Watt

#### Umluftmenge

1.000 cbm/h

#### Arbeitsbereich

Temperatur: + 10°C bis + 36°C  
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

#### Geräuschpegel

61 dB(A)

#### Steuerung

Anschlussklemmen für Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung (Zubehör).

#### Gehäuse

Grundrahmen und Gehäuseteile verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet

#### Technik

Zentrifugalgebläse mit doppelter Lufteinströmung. Vollhermetischer Hubkolbenkompressor gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert. Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Verdampfer spezialbeschichtet. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Expansionsventil und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig. Automatische Abtauung, geregelt durch Thermostat.

#### Kältemittel

R 407c (900 g), FCKW-frei

### Elektrischer Anschluss

#### Netzanschluss

1 x 230 V / 50 Hz, ohne Netzkabel (Anschlussklemmen vorhanden)

#### Absicherung

10 A träge feuchtraumspezifische Absicherung

#### Leistungsaufnahme

maximal 1.700 Watt \*\*

### Aufstellung und Abmessung

#### Einsatzbereich

Schwimmbad, Whirlpool- und Saunaräume, geschlossene Räume

#### Eignung für

Aufstellung außerhalb des zu trocknenden Raumes, z.B. im Technikraum, Anschluss an Kanalsystem

#### Funktionsweise

Kondensationsprinzip (Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

#### Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden

#### Luft Eintritt

410 x 355 mm

#### Luftaustritt

250 x 250 mm

#### Handling

Elektrisch durch Elektriker installieren, Luftkanäle installieren, Ablaufschlauch montieren und mit Gefälle ableiten

#### Wasserablauf

Kondensatablaufstutzen für Ablaufschlauch 16 mm, Pumpe optional lieferbar

#### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe:  
850 mm / 800 mm / 570 mm

#### Gewicht

133 kg

#### Zubehör

Externer Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung

#### Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Bei 32°C Umgebungstemperatur

# Kondensationstrockner AP H 160



## Technische Daten:

### Allgemein

#### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F.	= 164,3 ltr./Tag	2.400 Watt
bei 25°C / 60%r.F.	= 84,4 ltr./Tag*	2.000 Watt
bei 20°C / 60%r.F.	= 60,3 ltr./Tag*	1.700 Watt
bei 10°C / 70%r.F.	= 38,5 ltr./Tag*	1.400 Watt

#### Umluftmenge

1.400 cbm/h

#### Arbeitsbereich

Temperatur: + 10°C bis + 36°C  
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

#### Geräuschpegel

63 dB(A)

#### Steuerung

Anschlussklemmen für Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung (Zubehör).

#### Gehäuse

Grundrahmen und Gehäuseteile verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet

#### Technik

Zentrifugalgebläse mit doppelter Lufteinströmung. Vollhermetischer Hubkolbenkompressor gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert. Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Verdampfer spezialbeschichtet. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Expansionsventil und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig. Automatische Abtauung, geregelt durch Thermostat.

#### Kältemittel

R 407c (1.400 g), FCKW-frei

### Elektrischer Anschluss

#### Netzanschluss

1 x 380 V / 50 Hz, ohne Netzkabel (Anschlussklemmen vorhanden)

#### Absicherung

10 A träge feuchtraumspezifische Absicherung

#### Leistungsaufnahme

maximal 2.600 Watt \*\*

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Bei 32°C Umgebungstemperatur

### Aufstellung und Abmessung

#### Einsatzbereich

Schwimmbad, Whirlpool- und Saunaräume, geschlossene Räume

#### Eignung für

Aufstellung außerhalb des zu trocknenden Raumes, z.B. im Technikraum, Anschluss an Kanalsystem

#### Funktionsweise

Kondensationsprinzip (Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

#### Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden

#### Lufteintritt

720 x 430 mm

#### Luftaustritt

270 x 251 mm

#### Handling

Elektrisch durch Elektriker installieren, Luftkanäle installieren, Ablaufschlauch montieren und mit Gefälle ableiten

#### Wasserablauf

Kondensatablaufstutzen für Ablaufschlauch 16 mm, Pumpe optional lieferbar

#### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe:  
1750 mm / 800 mm / 570 mm

#### Gewicht

159 kg

#### Zubehör

Externer Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung

#### Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

# Kondensationstrockner AP H 120



## Technische Daten:

### Allgemein

#### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F. =	124,0 ltr./Tag	2.000 Watt
bei 25°C / 60%r.F. =	64,9 ltr./Tag*	1.700 Watt
bei 20°C / 60%r.F. =	47,0 ltr./Tag*	1.600 Watt
bei 10°C / 70%r.F. =	30,1 ltr./Tag*	1.200 Watt

#### Umluftmenge

1.200 cbm/h

#### Arbeitsbereich

Temperatur: + 10°C bis + 36°C  
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

#### Geräuschpegel

62 dB(A)

#### Steuerung

Anschlussklemmen für Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung (Zubehör).

#### Gehäuse

Grundrahmen und Gehäuseteile verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet

#### Technik

Zentrifugalgebläse mit doppelter Lufteinströmung. Vollhermetischer Hubkolbenkompressor gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert. Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Verdampfer spezialbeschichtet. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Expansionsventil und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig. Automatische Abtauung, geregelt durch Thermostat.

#### Kältemittel

R 407c (1.100 g), FCKW-frei

### Elektrischer Anschluss

#### Netzanschluss

1 x 230 V / 50 Hz, ohne Netzkabel (Anschlussklemmen vorhanden)

#### Absicherung

16 A träge feuchtraumspezifische Absicherung

#### Leistungsaufnahme

maximal 2.200 Watt \*\*

### Aufstellung und Abmessung

#### Einsatzbereich

Schwimmbad, Whirlpool- und Saunaräume, geschlossene Räume

#### Eignung für

Aufstellung außerhalb des zu trocknenden Raumes, z.B. im Technikraum, Anschluss an Kanalsystem

#### Funktionsweise

Kondensationsprinzip (Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

#### Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden

#### Luft Eintritt

410 x 355 mm

#### Luftaustritt

250 x 250 mm

#### Handling

Elektrisch durch Elektriker installieren, Luftkanäle installieren, Ablaufschlauch montieren und mit Gefälle ableiten

#### Wasserablauf

Kondensatablaufstutzen für Ablaufschlauch 16 mm, Pumpe optional lieferbar

#### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe:  
850 mm / 800 mm / 570 mm

#### Gewicht

147 kg

#### Zubehör

Externer Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung

#### Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Bei 32°C Umgebungstemperatur

# Kondensationstrockner AP H 200



## Technische Daten:

### Allgemein

#### Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme

bei 30°C / 80%r.F.	= 194,1 ltr./Tag	2.700 Watt
bei 25°C / 60%r.F.	= 99,9 ltr./Tag*	2.200 Watt
bei 20°C / 60%r.F.	= 71,4 ltr./Tag*	1.900 Watt
bei 10°C / 70%r.F.	= 45,6 ltr./Tag*	1.600 Watt

#### Umluftmenge

1.900 cbm/h

#### Arbeitsbereich

Temperatur: + 10°C bis + 36°C  
Feuchte: 40 bis 95 %r.F.

#### Geräuschpegel

64 dB(A)

#### Steuerung

Anschlussklemmen für Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung (Zubehör).

#### Gehäuse

Grundrahmen und Gehäuseteile verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet

#### Technik

Zentrifugalgebläse mit doppelter Lufteinströmung. Vollhermetischer Hubkolbenkompressor gegen Überlast geschützt, schwingungsgedämpft gelagert. Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen. Verdampfer spezialbeschichtet. Kältekreislauf aus Kupferrohr mit Expansionsventil und Filtertrockner. Serviceanschluss saugseitig. Automatische Abtauung, geregelt durch Thermostat.

#### Kältemittel

R 407c (1.700 g), FCKW-frei

### Elektrischer Anschluss

#### Netzanschluss

1 x 380 V / 50 Hz, ohne Netzkabel (Anschlussklemmen vorhanden)

#### Absicherung

10 A träge feuchtraumspezifische Absicherung

#### Leistungsaufnahme

maximal 3.000 Watt \*\*

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Bei 32°C Umgebungstemperatur

### Aufstellung und Abmessung

#### Einsatzbereich

Schwimmbad, Whirlpool- und Saunaräume, geschlossene Räume

#### Eignung für

Aufstellung außerhalb des zu trocknenden Raumes, z.B. im Technikraum, Anschluss an Kanalsystem

#### Funktionsweise

Kondensationsprinzip (Wärmepumpentechnik mit Energierückgewinnung)

#### Aufstellung / Mobilität

Auf dem Boden

#### Luft Eintritt

720 x 430 mm

#### Luftaustritt

270 x 251 mm

#### Handling

Elektrisch durch Elektriker installieren, Luftkanäle installieren, Ablaufschlauch montieren und mit Gefälle ableiten

#### Wasserablauf

Kondensatablaufstutzen für Ablaufschlauch 16 mm, Pumpe optional lieferbar

#### Abmessungen

Höhe / Breite / Tiefe:  
1750 mm / 800 mm / 570 mm

#### Gewicht

180 kg

#### Zubehör

Externer Hygrostat oder andere externe Feuchtesteuerung

#### Gewährleistung

2 Jahre ab Kaufdatum