

Luftentfeuchter AD H



AD H130 - AD H160 - AD H200

Die AERIAL Kondensationsentfeuchter der AD H-Serie sind konzipiert für Entfeuchtungsaufgaben in der Industrie, Wasserwirtschaft, Lagerhaltung, sowie für gewerbliche Anwendungen.

Die AD H-Luftentfeuchter arbeiten nach dem Kondensationsprinzip mit Wärmerückgewinnung. Ein Ventilator saugt die feuchte Luft durch den Verdampfer an. Hier wird die Luft soweit unter den Taupunkt abgekühlt, dass der Wasserdampf der Luft als Wasser auskondensiert und abgeführt wird. Die abgekühlte und getrocknete Luft wird am Kondensator wieder erwärmt.

Durch den Wärmepumpeneffekt ist die Austrittsluft einige Grad wärmer als die angesaugte Raumluft, und es ergibt sich ein Energiegewinn, der das 2- bis 5-fache der elektrischen Energieaufnahme betragen kann. Durch die ständige Zirkulation der Raumluft durch das Gerät wird die absolute Feuchtigkeit der Luft kontinuierlich gesenkt. Die überschüssige Feuchtigkeit wird schonend und effizient entfernt.

Die Geräte der AD H-Serie sind robust und konstruktiv durchdacht, standardmäßig aus pulverbeschichtetem Stahlblech gefertigt. Alle Komponenten sind leicht zugänglich und von hoher Qualität.



Gehäuse

Modular aufgebautes Gehäuse, pulverbeschichtet, sehr einfach zu demontieren. Korrosionsgeschützt und sehr stabil. Kondensator und Kondensatablauf in Edelstahl. Alle Komponenten sind leicht zugänglich.

Kältetechnik

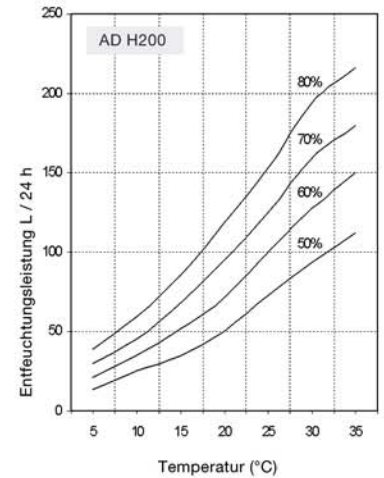
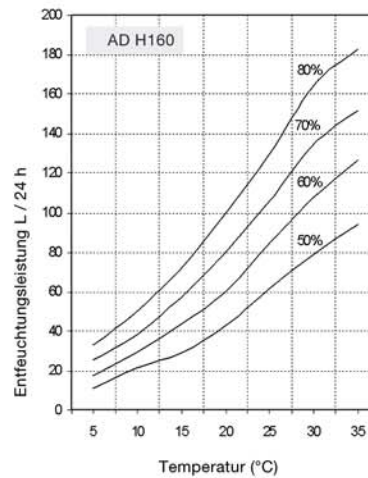
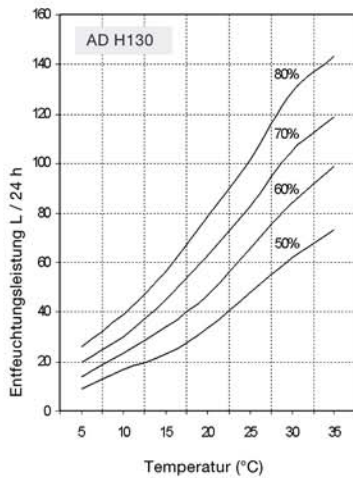
Vollhermetischer Hubkolbenkompressor, gegen Überlast geschützt. Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Aluminiumlamellen. Kältekreislauf aus Kupferrohr. Automatische Heißgasabtauung. Bei Bedarf kann der Verdampfer mit einer Spezialbeschichtung versehen werden (z.B. bei aggressiver Raumluft).

Microprozessor

Eine Microprozessorsteuerung ist serienmäßig eingebaut. Sie steuert den Kompressor (An/Aus) und die Heißgasabtauung und überwacht den Betriebszustand. LED Signalleuchten zeigen den Betriebszustand, Abtauung und Störung an.

Lüfter / Umluftmenge

Ein Zentrifugallüfter mit doppelter Lufterströmung ist serienmäßig eingebaut. Je nach Anwendungsfall kann das Gerät mit unterschiedlichen Lüftermotoren (unterschiedliche Pressung) geliefert werden. Ebenso kann das Gerät auf der Luftausblasseite mit einem Schlauchanschluss versehen werden. Eingebauter Luftfilter.



Technische Daten

		AD H130	AD H160	AD H200
Entfeuchtungsleistung bei 30°C/80%r.F.	L/Tag	128,0	164,0	194,0
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60%r.F.	L/Tag	47,0	60,0	71,0
Entfeuchtungsleistung bei 10°C/70%r.F.	L/Tag	30,0	38,0	45,0
Leistungsaufnahme maximal*	Watt	1.950	2.250	2.950
Spannung	V/Hz	380-400V/50Hz	380-400V/50Hz	380-400V/50Hz
Luftmenge	cbm/h	1.300	1.400	1.900
Empf. Raumgröße	cbm	bis ca. 1.300	bis ca. 1.700	bis ca. 1.900
Einsatzbereich Temperatur	°C	+1° bis +35°	+1° bis +35°	+1° bis +35°
Kältemittel (FCKW-frei)	R...	R 407c	R 407c	R 407c
Abmessungen Höhe x Breite X Tiefe	mm	850x570x700	850x570x700	850x570x700
Hygrostatanschluss / eingebauter Hygrostat		Serie / Zubehör	Serie / Zubehör	Serie / Zubehör
Gewicht	Kg	100	102	108

* Die maximale Leistungsaufnahme wurde bei 35°C / 80%r.F. gemessen. Die durchschnittliche Leistungsaufnahme ist wesentlich geringer. Die angegebenen Entfeuchtungsleistungen können produktionsbedingt um bis zu +/- 5% abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

Zubehör

Mobile Ausführung mit 4 Industrie-Rollen

Eingebaute Kondensatpumpe

Wandkonsole

Edelstahlgehäuse

Hygrostat eingebaut

Externer Hygrostat

Externe Feuchtesteuerung / Regelung

AERIAL®

AERIAL GmbH · Systeme zur Luftbehandlung
Oststraße 128 · D-22844 Norderstedt

Telefon 040 526 879-0 · Telefax 040 526 879-20
e-mail: info@aerial.de · www.aerial.de