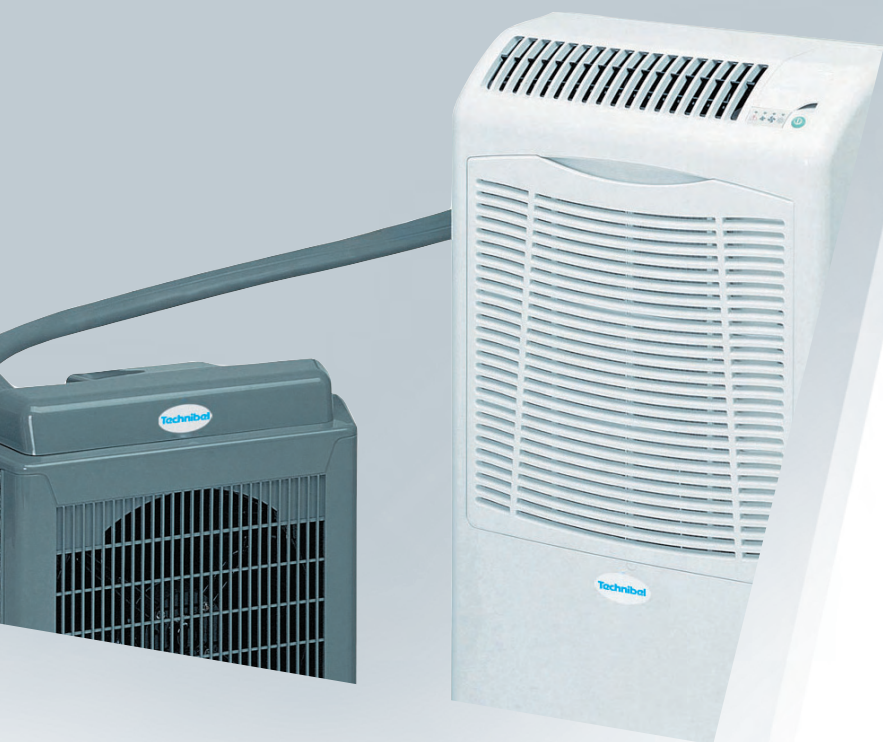


# SMDF

## KÜHLEN

- > Stille
- > 2 modelle mit Fernbedienung
- > Ästhetik und Leistung
- > Energieklasse A



timer digital (SMDF 95 C)

- Mobile kompakt Klimageräte mit abtrennbaren Außenteil
- Energieklasse A
- Infrarot Fernbedienung mit Digitaler Zeitschaltuhr 24 h, Nachtschaltung und zeitliches EIN/AUS schalten des Klimageräte, Entfeuchtungsfunktion, nur Ventilator betrieb, digitale Temperatur Einstellung und Raumtemperatur Überwachung mittels eines eingebauten Sensor in der Fernbedienung (modelle SMDF 117 C et 147 C)
- Digitale Zeitschaltuhr mit bis zu 8 Zeitprogrammen pro 24 h einfaches bedienerfreundliches elektronisches Thermostat (SMDF 95 C)
- Drei - Gebläsestufen (SMDF 117 C et 147 C) oder Zwei - Gebläsestufen (SMDF 95 C)
- Luftansaugung - Frontal
- Widerverschließbare Aeroquip Schnellkupplungen für die Kältemittelleitungen
- Verstellbare Luftleitlamellen, gewährt eine individuelle Luftausbreitung
- Automatische Kondensatwasserverdampfung
- Waschbare Luftfilter
- Kondensatwasserpumpe
- Automatischer Wideranlauf nach Stromausfall
- Hohe Effizienz, Rotationsverdichter
- Diese Klimageräte sind besonders handlich, da sie mit zwei breiten, Im Gehäuse eingebauten Rädern und ergonomischen Handgriffen ausgestattet sind

### ZUBEHÖR

Typ		Modell	Code
Verlängerung	2 m	SMDF 95 / 117 / 147 C	K 70 A 071 Z
der Kältemittel und Elektroleitungen	4 m	SMDF 95 / 117 / 147 C	K 70 A 072 Z



Modell		SMDF 95 C	SMDF 117 C	SMDF 147 C
<b>Code</b>		SMDF 95 C 5 T	SMDF 117 C 5 T	SMDF 147 C 5 T
Kälteleistung(kW)	HG	<b>2,65</b>	<b>2,91</b>	<b>4,01</b>
Energieklasse		A	A	A
Energieverbrauch (500 S.)		410	445	625
Geeignet für Innerräume*	m <sup>2</sup>	15 bis 30	20 bis 35	25 bis 50
EER		3,23	3,26	3,21
Leistungsaufnahme (kW)		0,820	0,890	1,250
Entfeuchtung in 24 Stunden (Liter)		19,2	24	38,4
Luftleistung innen (m <sup>3</sup> /h)	HG	420	420	460
	KG	300	300	350
Stromversorgung (V/Ph/Hz)		230/1/50	230/1/50	230/1/50
Typ Kältemittel		R 410 A	R 410 A	R 410 A
Zeitdauer bis zum Wiederanlauf (min)		3	3	3
Länge des Netzkabels mit Stecker (m)		2,5	2,5	2,5
Länge der Geräteverbindungsleitung Einheiten (m)		2	2	2
Max. Höhe zw. Einheiten (Außeneinheit höher)		1,2	1,2	1,2
Max. Höhe zw. Einheiten (Außeneinheit niedriger)		5,2	5,2	5,2
Kondensatwasserpumpe		ja	ja	ja
Kondensatentfernung zu Außeneinheit		ja	ja	ja
Schall-Leistung (dBA)	Inneneinheit KG/MG/HG	52 / - / 55	51 / 53 / 55	57 / 57 / 58
	Außeneinheit	65	65	62
Schalldruck (dBA)	2 m Entfernung/Inneneinheit KG/MG/HG	34 / - / 37	33 / 35 / 37	39 / 39 / 40
	4 m Entfernung/Außeneinheit	45	45	42
Inneneinheit				
Höhe x Länge x Tiefe	(mm)	800 x 470 x 310	800 x 470 x 310	800 x 470 x 310
Gewicht	(kg)	39	40	41
Außeneinheit :				
Höhe x Länge x Tiefe	(mm)	435 x 440 x 230	435 x 440 x 230	490 x 525 x 250
Gewicht	(kg)	8,5	9,5	13

\* Angabe bezieht sich auf Innerräume mit einer Raumhöhe von 2,5 m mit einer mittleren Wärmebelastung

#### Nennbedingungen

T Innenluft 27°C (DB) / 13°C (WB)

T Außenluft 32°C (DB)

#### BETRIEBSGRENZEN

maximal	T Innenluft	32°C (DB) / 23°C (WB)	minimal	T Innenluft	15°C (DB) / 12°C (WB)
	T Außenluft	46°C (DB)		T Außenluft	15°C (DB)

#### VEREINFACHTE MONTAGE - SOFORTIGE INBETRIEBNAHME

